

# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

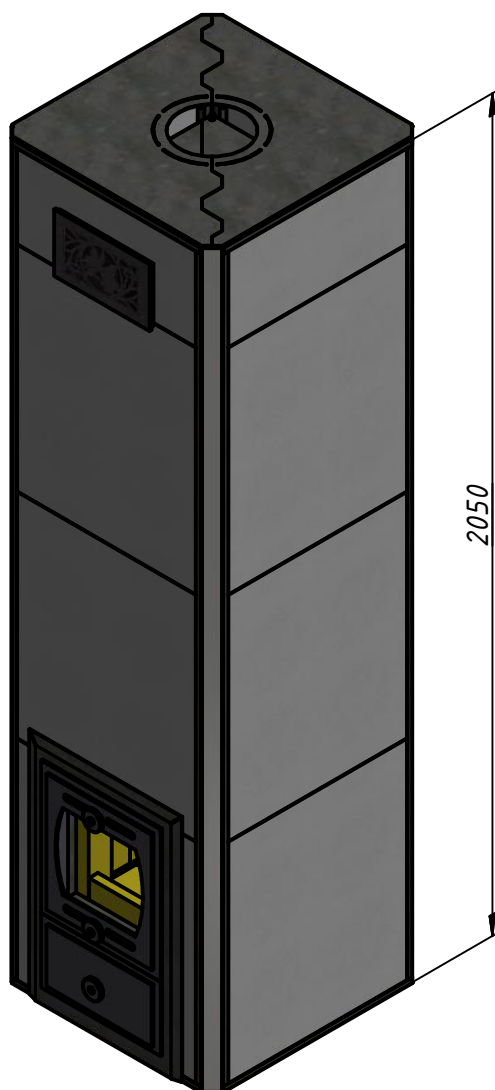
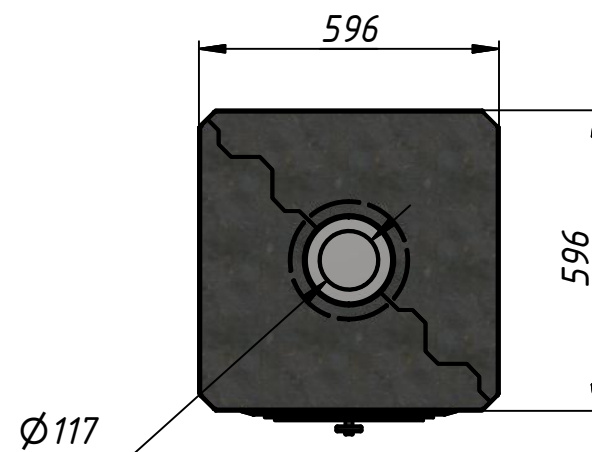


Схема сборки – лист 2.  
Комплектация – лист 10.  
Приложения – лист 18.

Вес печи – 650 кг.



Печь "Нижегородка" конструктивно состоит из шамотного сердечника, собранного на глино-шамотную смесь внутри герметичного стального кожуха и, окружающей его с воздушным зазором, облицовки. Облицовка собирается вокруг сердечника из четырёх панелей, соединённых между собой специальными угловыми креплениями, покрытыми угловыми вставками, как показано далее. В случае, если печь располагается в углу помещения, и доступ к углу печи затруднён, мы рекомендуем перед установкой сердечника собрать неудобный угол облицовки и задвинуть его в угол комнаты, затем установить сердечник, придвинуть к нему собранный угол облицовки и завершить установку облицовки, как показано далее.

Для ускоренного прогрева помещения используется конвекция. Воздух для конвекции забирается снизу через поддувальную дверцу и выпускается сверху через воздушную решётку.

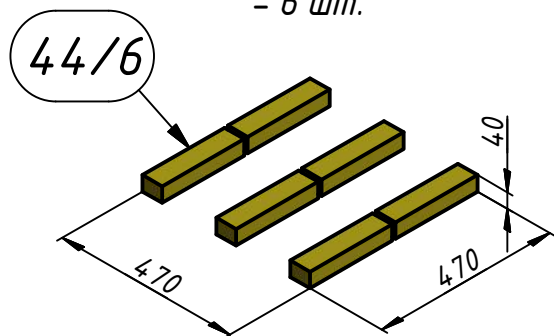
Поддувальной дверцей регулируется скорость прогрева.

# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

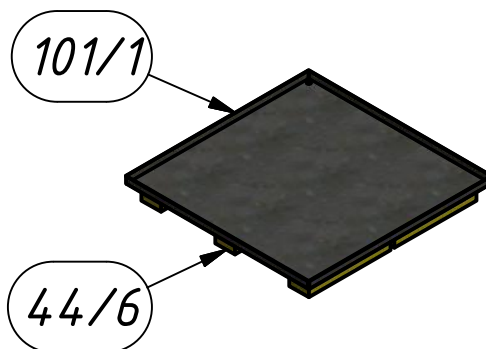
## Вид 1

Приклеиваем на герметик к ровному, горизонтальному основанию ноги 44 - 6 шт.



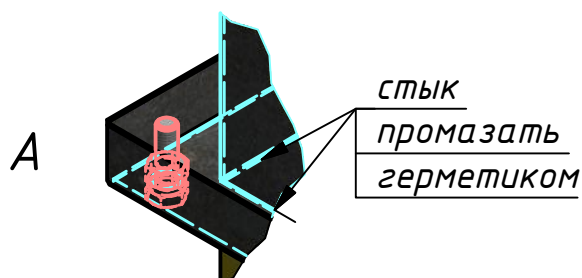
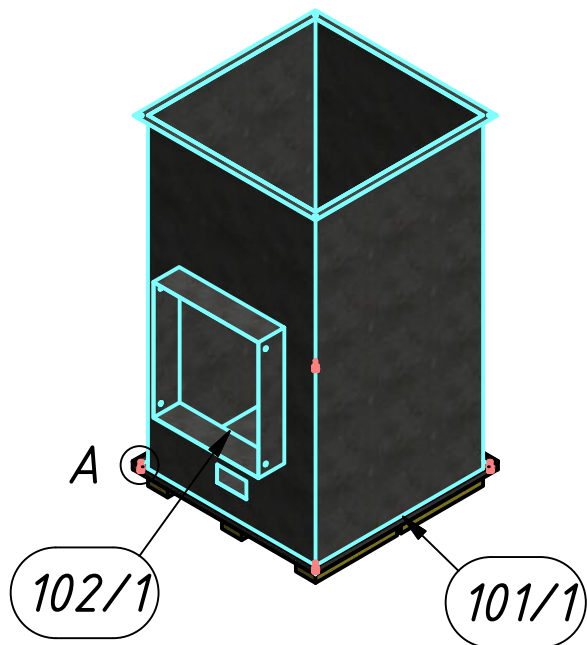
## Вид 2

Приклеиваем на герметик к ногам 44 дно кожуха 101 - 1 шт.



## Вид 3

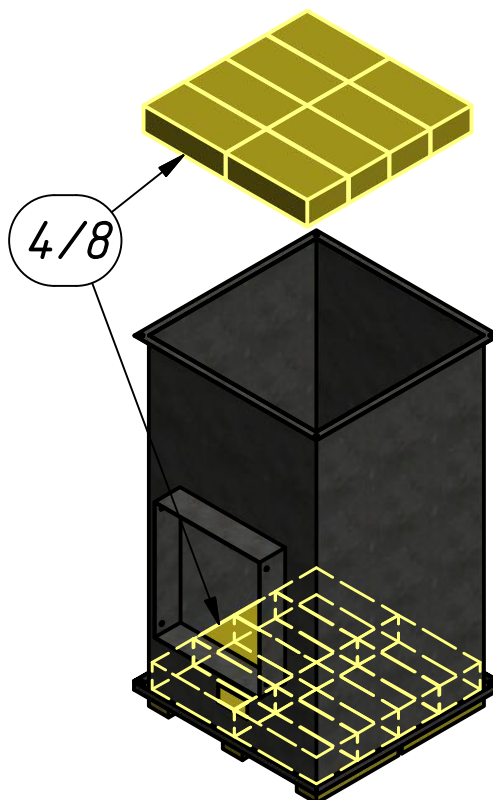
Прикручиваем кожух нижний 102 к дну кожуха 101 по углам четырьмя болтами М8 с гайками. Стык изнутри промазываем герметиком.



## Вид 4

Выкладываем внутри кожуха 102 насухо кирпичи 4 - 8 шт. Швы промазываем сверху шамотно-песчаной смесью.

Далее просто - смесь.

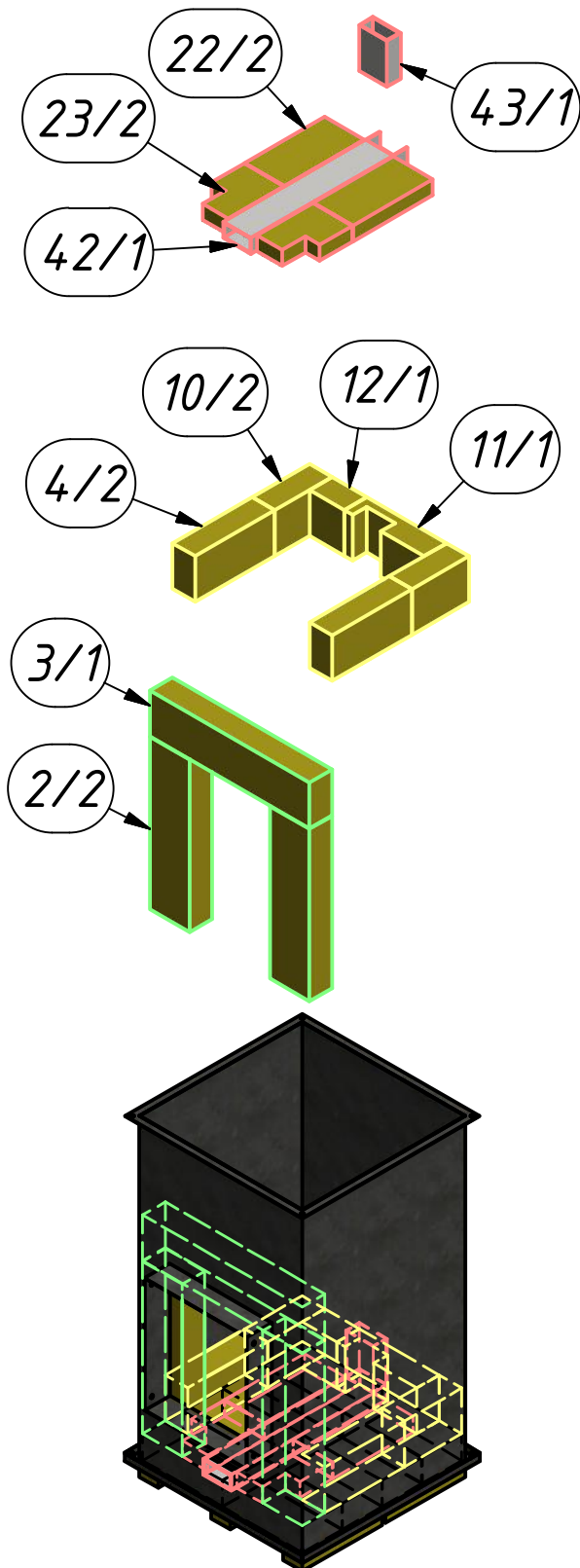


# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

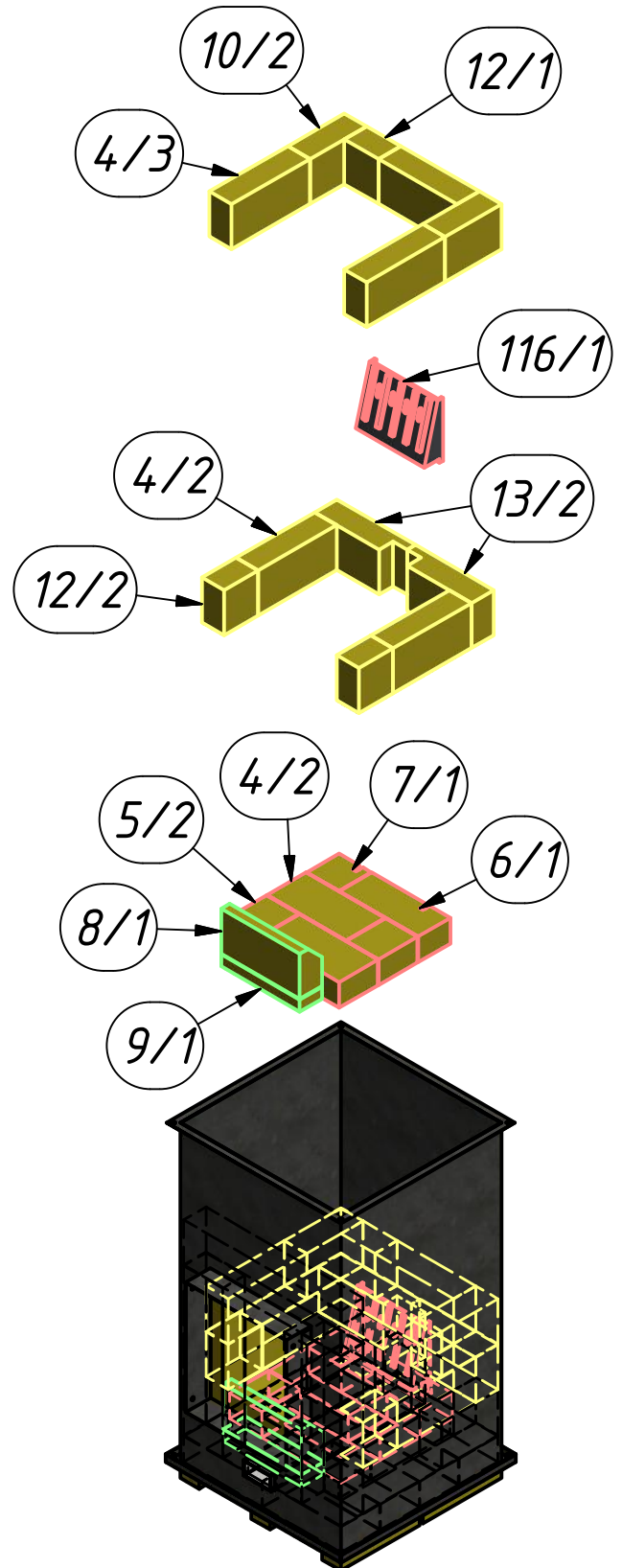
## Вид 5

Здесь и далее все шамотные элементы устанавливаем на смесь, если не указано иное.



## Вид 6

Верхние элементы пода установить насухо.  
(красные и зелёные на этом виде)



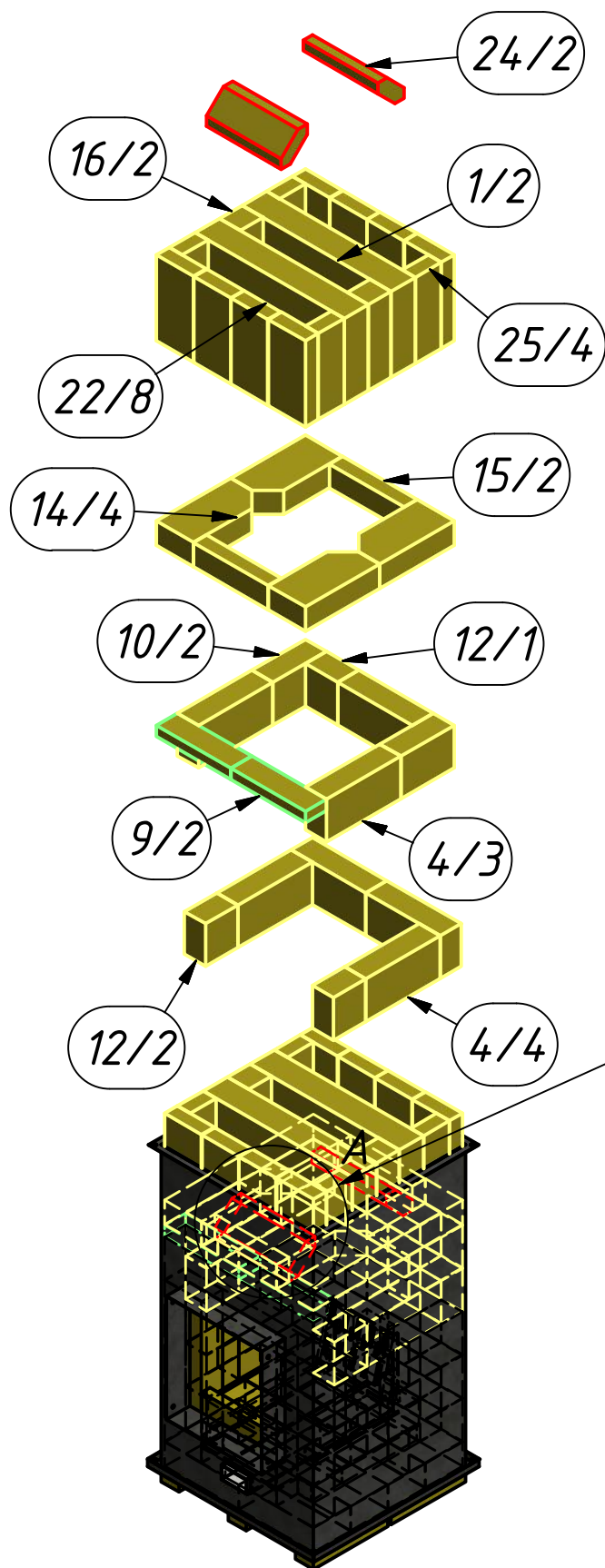
## Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

## Вид 7

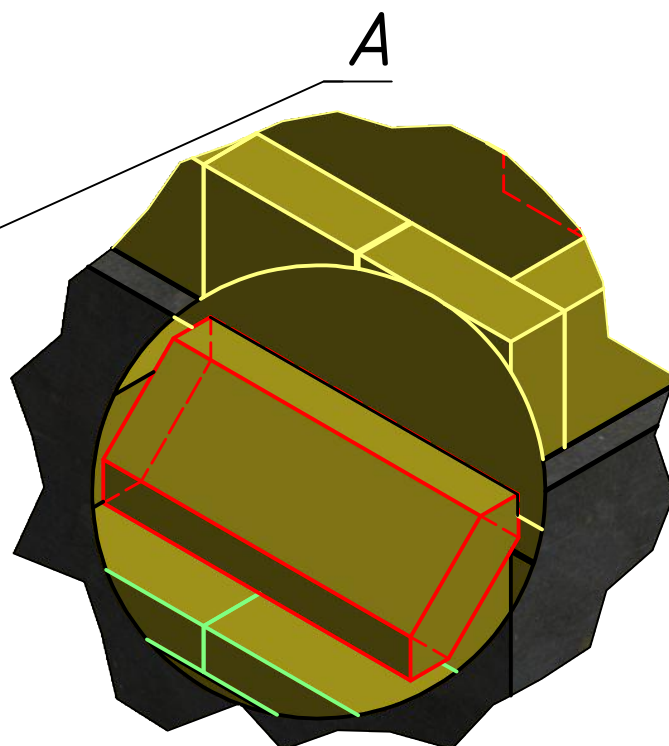
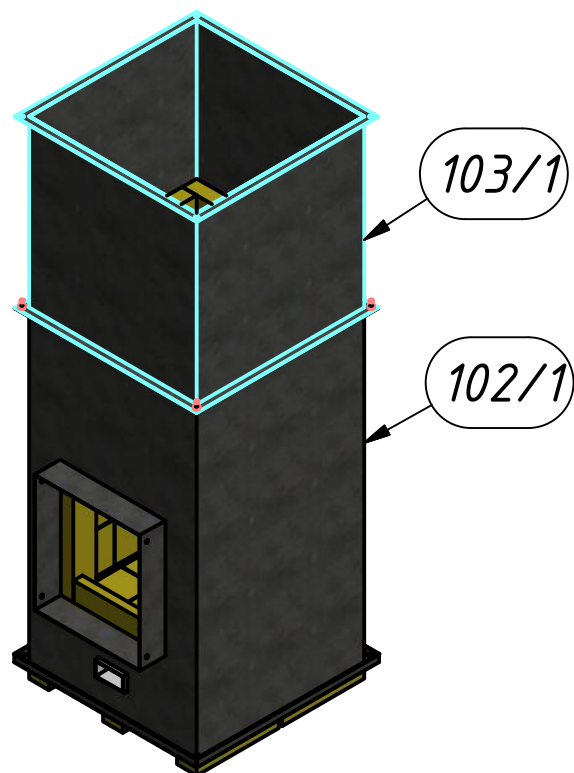
Детали 24 установить насухо  
– это чистки.

Они должны выниматься и вставляться через топку.



## Вид 8

Прикручиваем кожух средний 103  
к кожуху нижнему 102 по углам че-  
тырьмя болтами М8 с гайками,  
герметизируя контур герметиком.



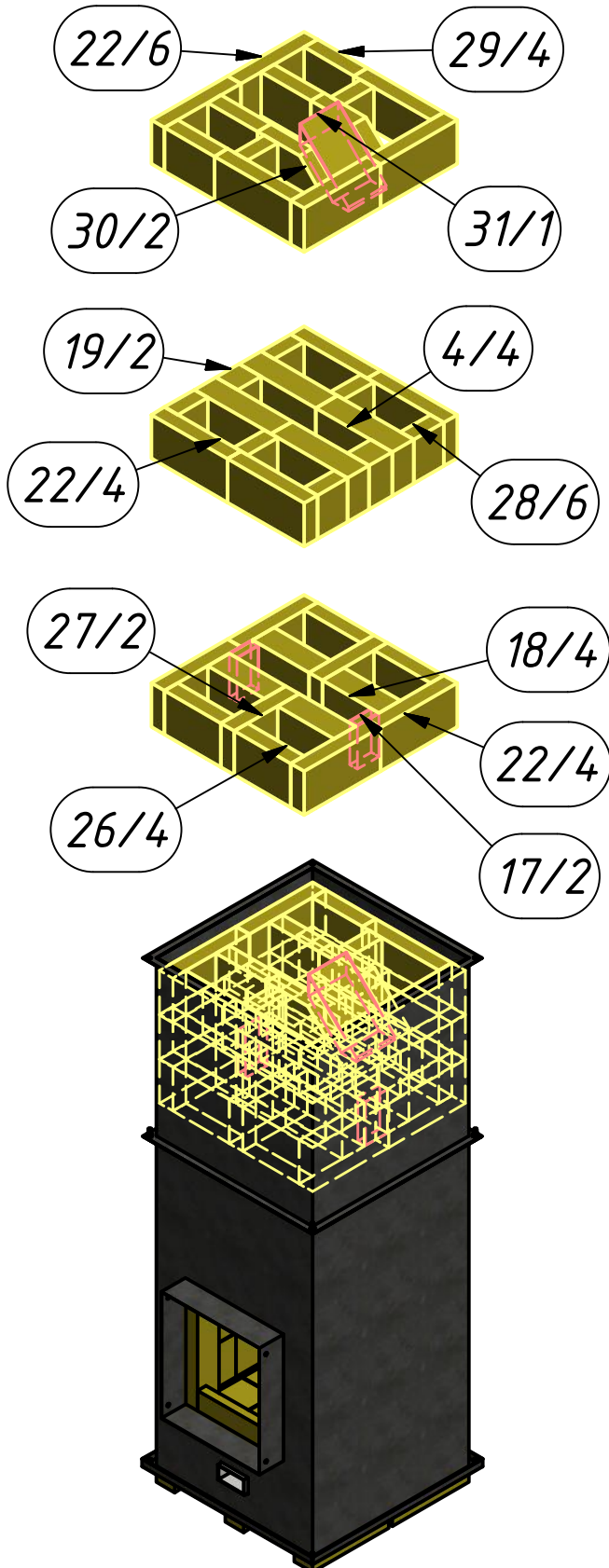


# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

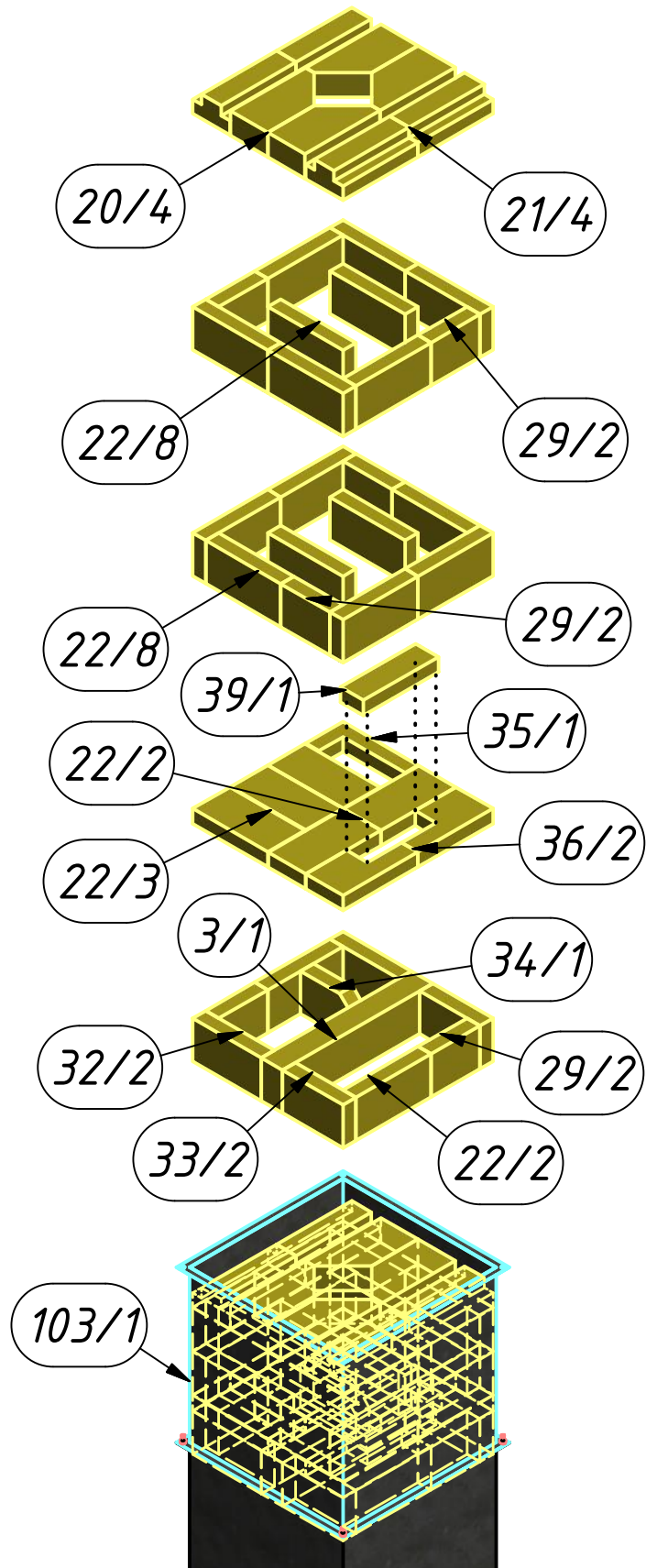
## Вид 9

Деталь 31 опирается на деталь 3 следующего ряда. (см. след. вид)



## Вид 10

Детали 21 и 39 положить насухо - это чистки.



## Печь "Нижегородка" (сборка)

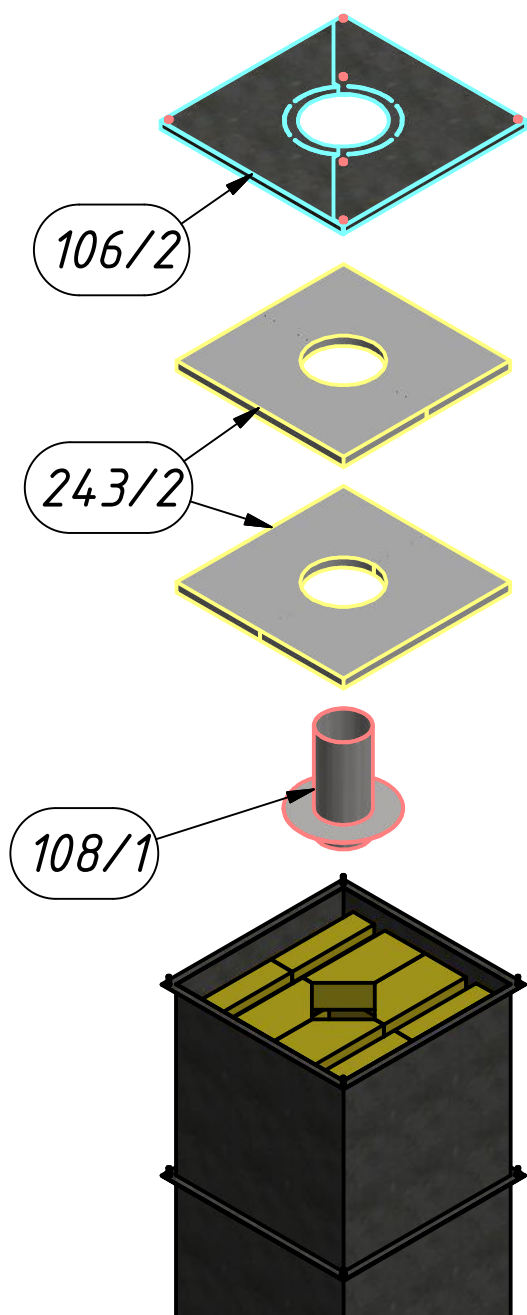
Код: ПН

## Вид 11

Детали 243 вырезать по месту из супервуда 25 мм, используя как трафарет крышку кожуха.

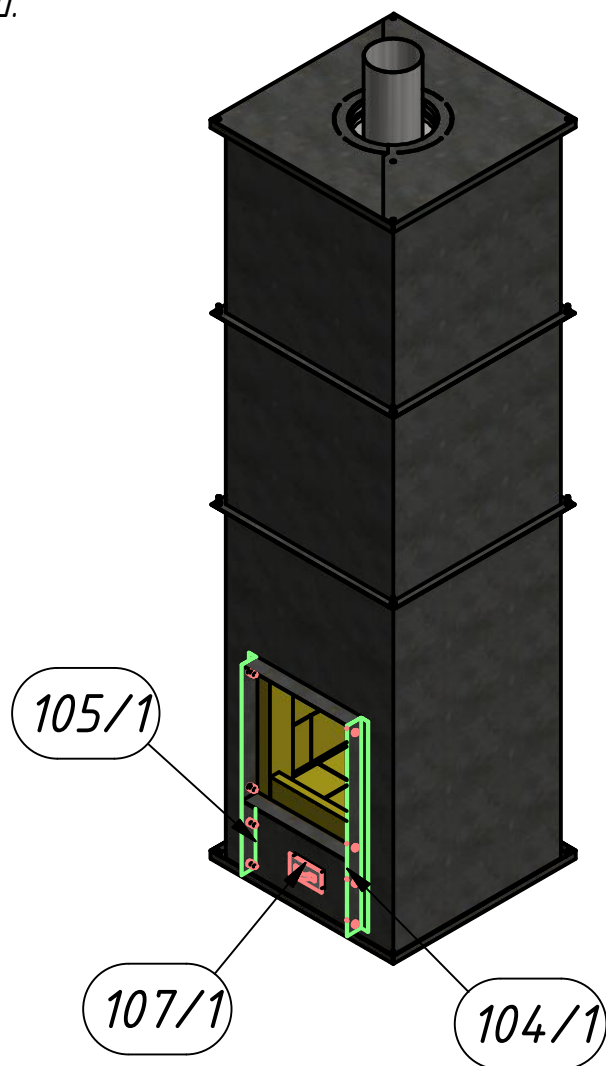
Детали 243 должны плотно входить между кожухом и сэндвич-дымоходом, исключая протечки дыма, а сверху прижиматься крышкой.

Если между уплотнением и крышкой остается зазор, то лучше добавить ещё слой супервуда (243).



## Вид 12

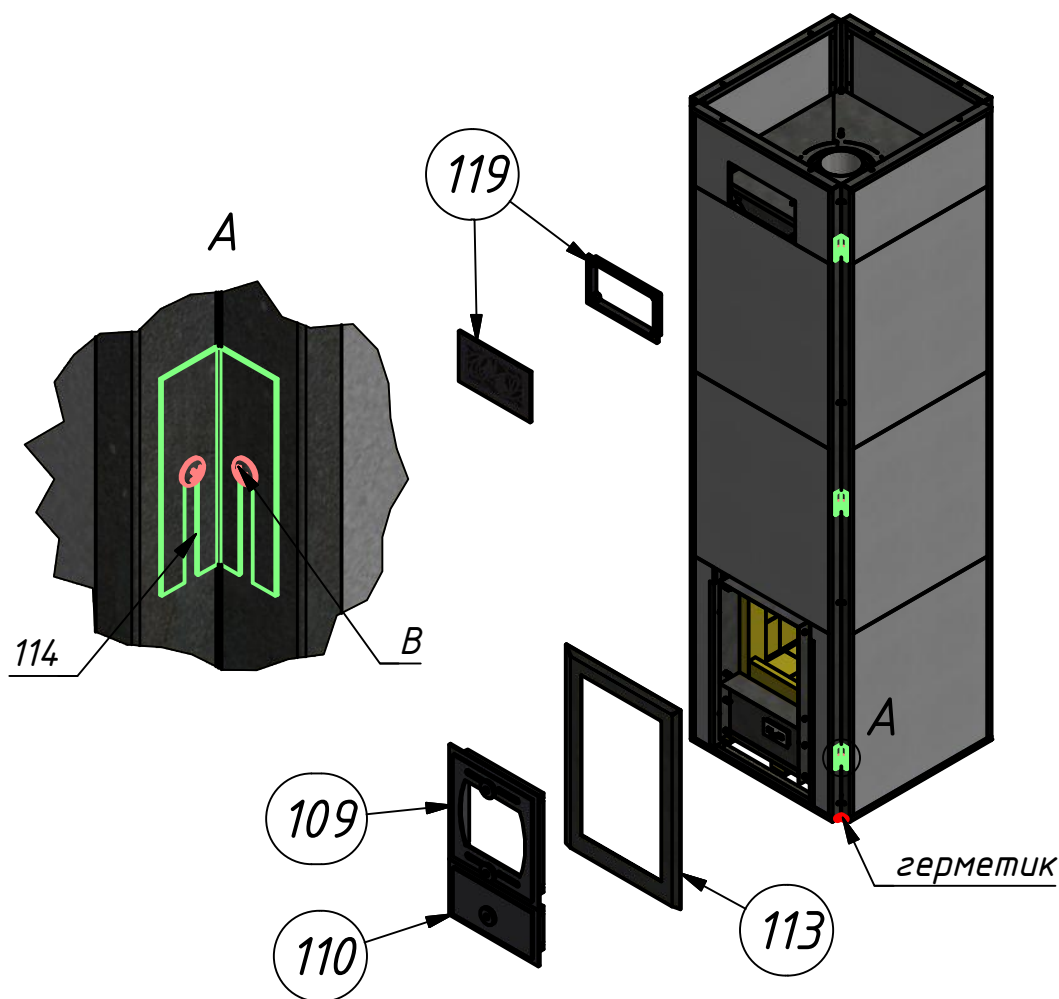
На тоннель кожуха крепим болтами М6 с гайками крепёжные уголки 104 и 105, на которые потом будут крепиться дверки. Вставляем регулятор притока 107.



## Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

## Вид 13

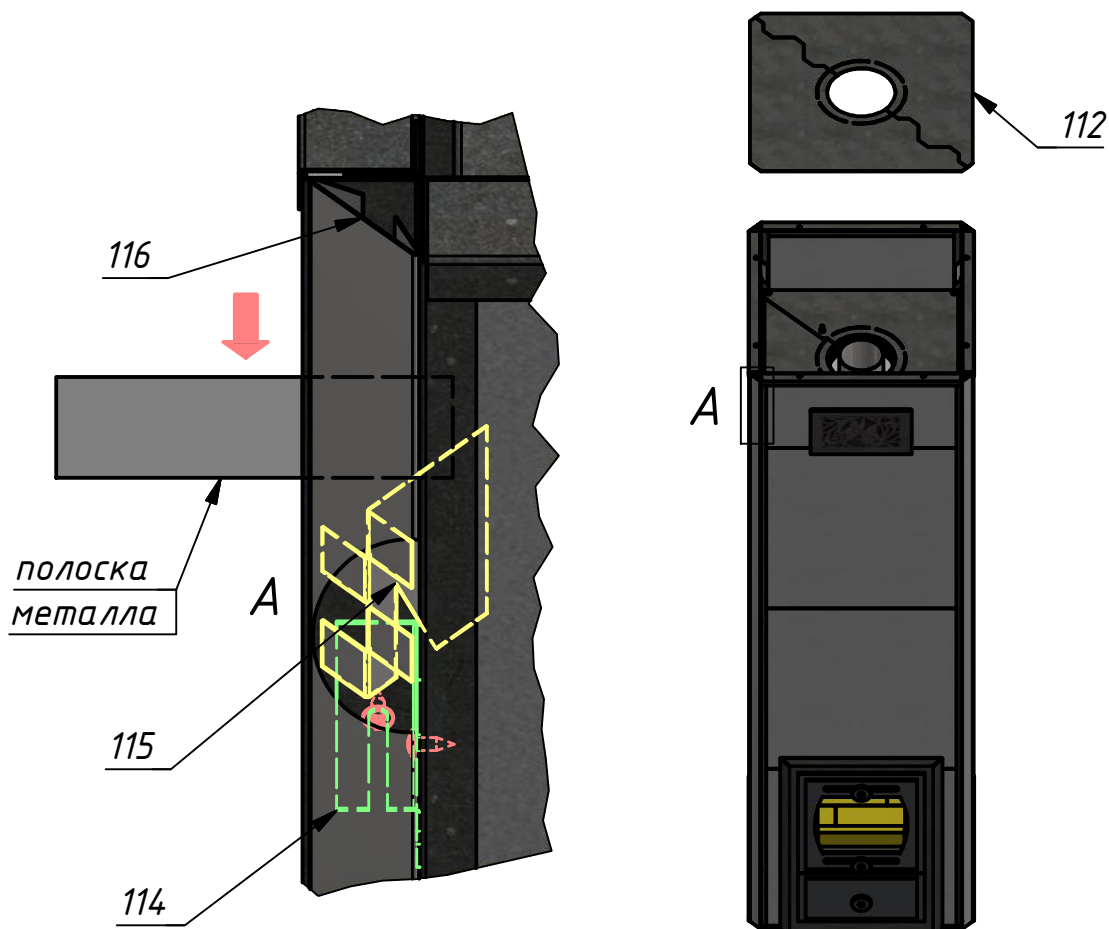


Сборку облицовки начинаем после установки сердечника. Дверки должны быть сняты. Начинать лучше с самого неудобного угла (напр. у стены). Сначала прислоняем первую панель к соответствующей стороне сердечника. К ней приставляем смежную панель, совмещаем внутренние ребра с зазором 1-3 мм и, придерживая одной рукой обе панели сверху, надеваем на крепежные винты В (предварительно вывернутые на 5 мм) угловой крепеж 114 (3 шт).

Таким образом наживляем все 4 панели на угловых крепежах. Затем затягиваем крепежные винты, надеваем на тоннель рамку, крепим дверки (топочную уплотняем изнутри размоченным в воде супервулом) и окончательно выравниваем облицовку относительно сердечника.

Для фиксации к полу в углы нанести небольшое количество герметика.

*Bud 14*



Теперь в угловую вставку 116 вставляем клиновой крепеж 115 вырезом вниз, прислоняем вставку низом к углу и, опуская клиновой крепеж вниз по вставке, заводим его в зазор между панелями и зацепляем вырезом за нижний угловой крепеж 114. Поджимаем сверху тонкой полоской металла, вставленной между вставкой и панелью, одновременно выравнивая угловую вставку. Повторяем процедуру для остальных крепежей, оттягивая вставку.

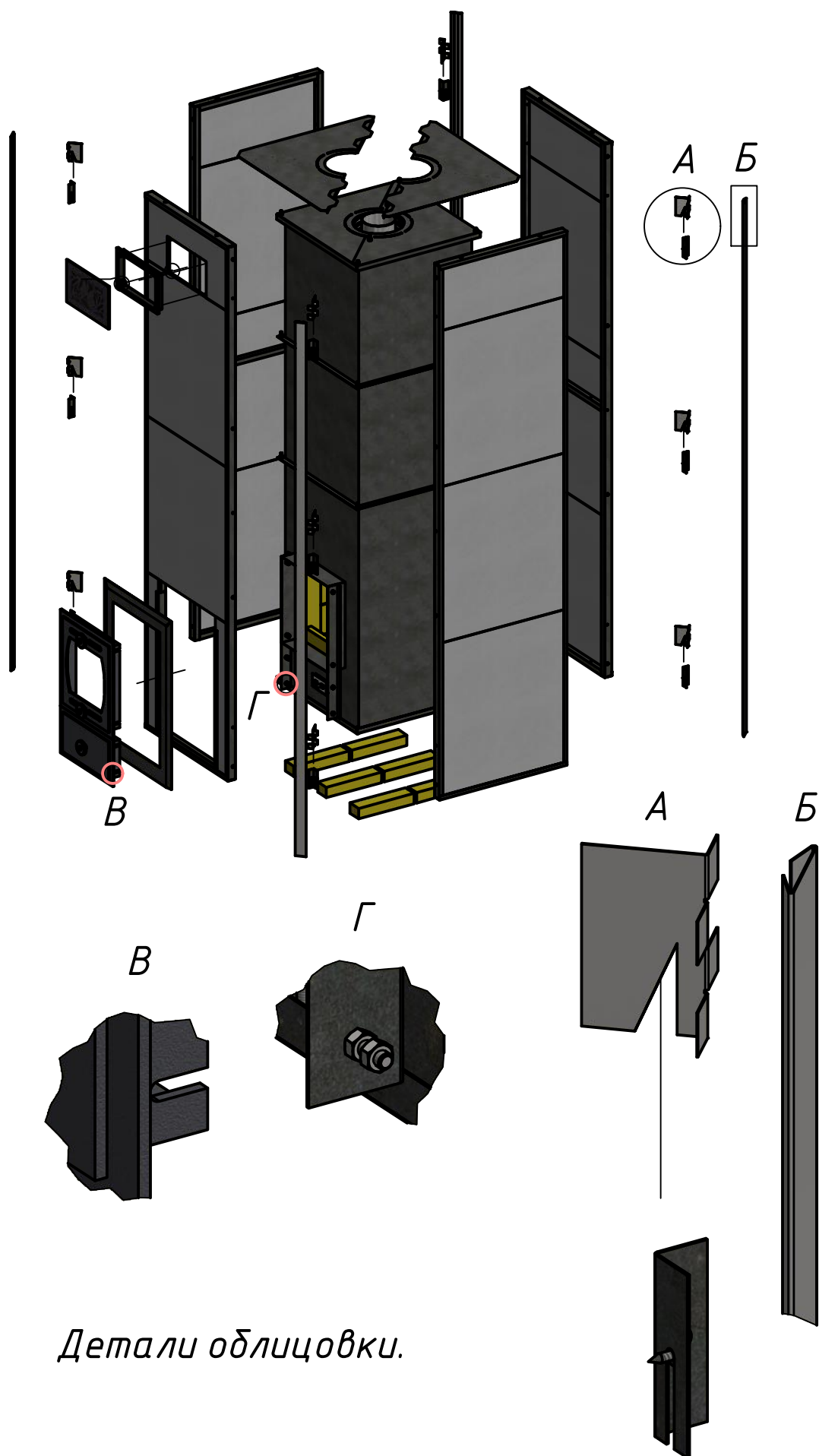
Разобрать крепление можно, нажав такой же полоской на клиновой крепёж 114 снизу.

Аналогично закрепляем все 4 угловые вставки. Сверху устанавливаем крышку 112 из 2-х половинок.



# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН



Детали облицовки.

## Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

### Комплектовочный лист:

1. – 44. – Детали внутреннего наполнения.  
( из шамота и проф. трубы )

### Детали из металла :

- 101. Дно кожуха – 1 шт.
- 102. Кожух нижний – 1 шт.
- 103. Кожух средний ( верхний ) – 2 шт.
- 104. Уголок правый – 1 шт.
- 105. Уголок левый – 1 шт.
- 106. Крышка кожуха – 2 шт.
- 107. Регулятор притока – 1 шт.
- 108. Выходной патрубок – 1 шт.
- 109. Дверка топочная – 1 шт.
- 110. Дверка поддувальная – 1 шт.
- 111. Алтайская кольчуга – 1 шт.
- 112. Крышка облицовки – 2 шт.
- 113. Рамка облицовки – 1 шт.
- 114. Крепеж угловой – 12 шт.
- 115. Крепеж клиновой – 12 шт.
- 116. Вставка угловая – 4 шт.
- 117. Панель 1 – 1 шт.
- 118. Панель 2 – 3 шт.
- 119. Решётка воздушная – 1 шт.

### Крепёж :

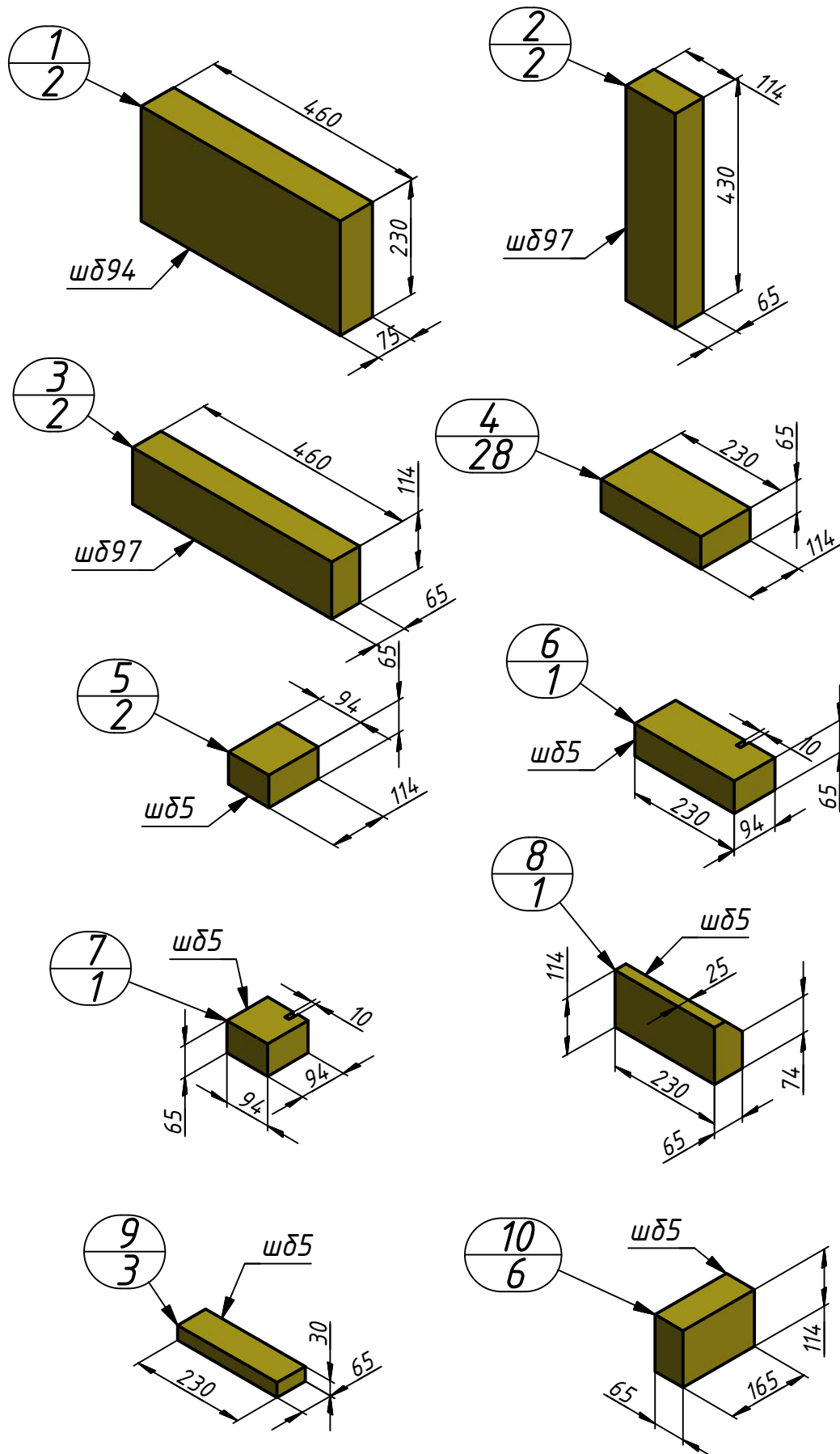
- 120. Болт М6х20 – 8 шт. ( дверки )
- 121. Гайка М6 – 16 шт. ( дверки )
- 122. Болт М8х20 – 18 шт. ( кожух )
- 123. Гайка М8 – 18 шт. ( кожух )

### Доп. материалы :

- 124. Супервул 25 мм – 1 м. кв. ( 1220х800 или 610х 1600 )  
( детали 243 – вырезать по месту )
- 125. Герметик – 1 шт.
- 126. Смесь глино-шамотная – 1 мешок

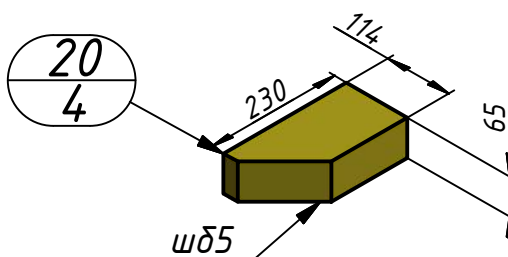
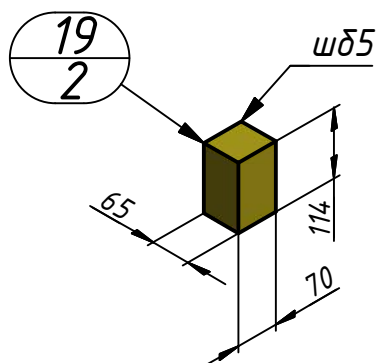
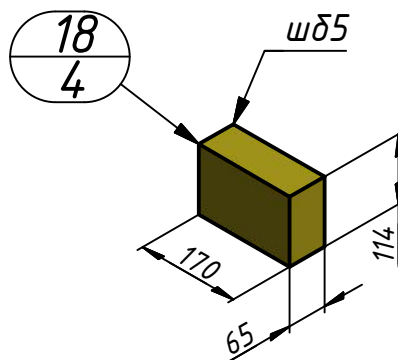
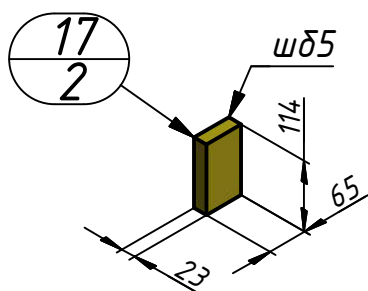
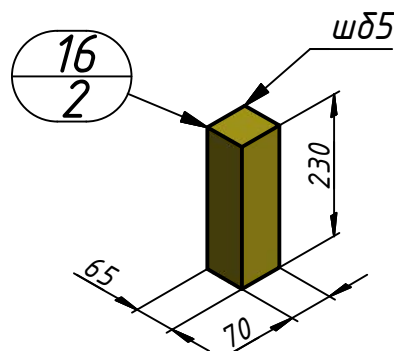
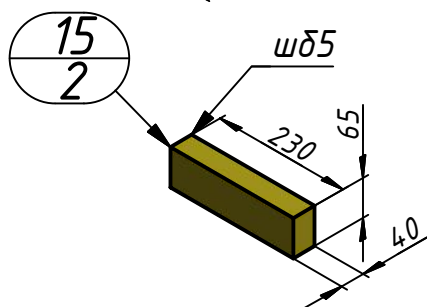
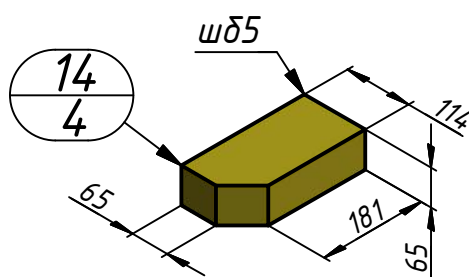
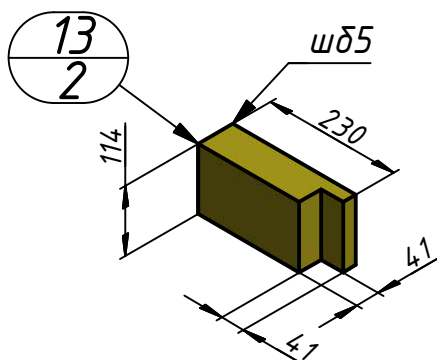
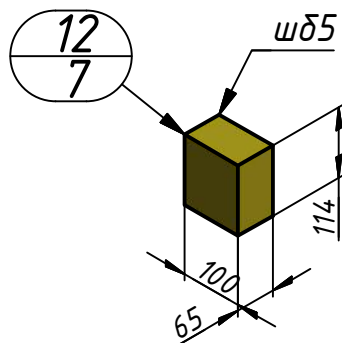
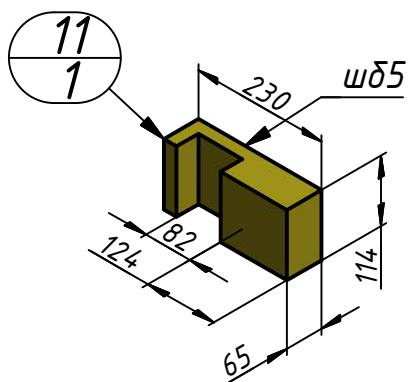
# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН



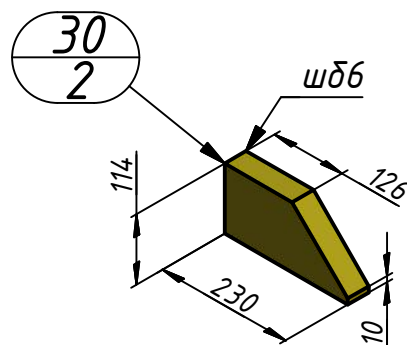
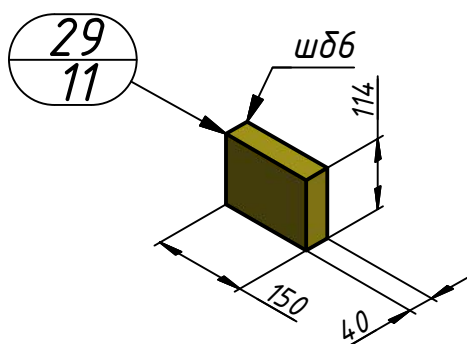
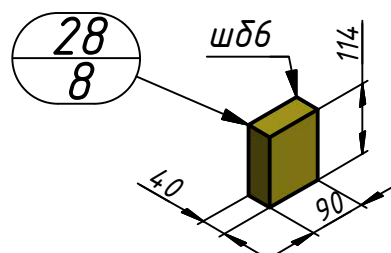
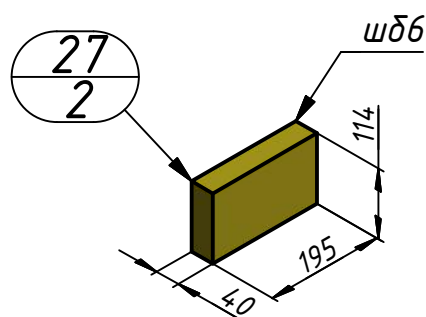
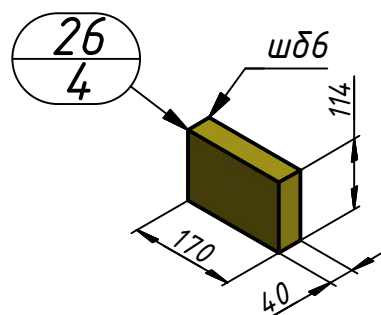
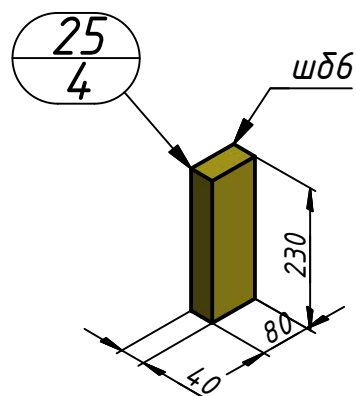
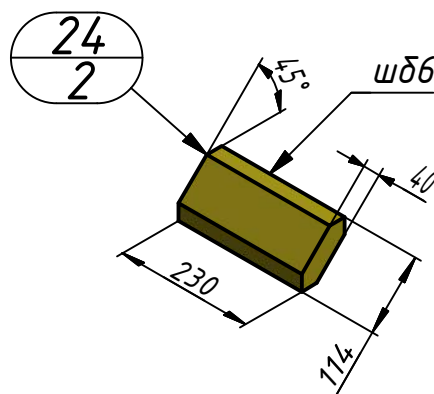
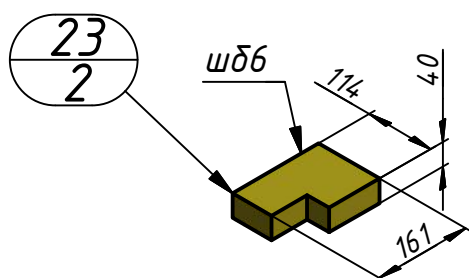
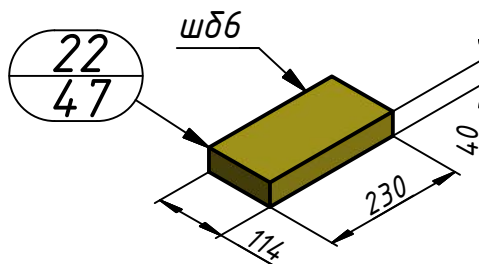
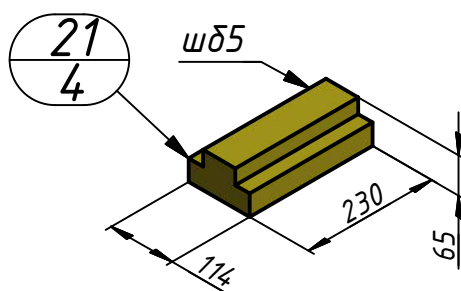
# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН



# Печь "Нижегородка" (сборка)

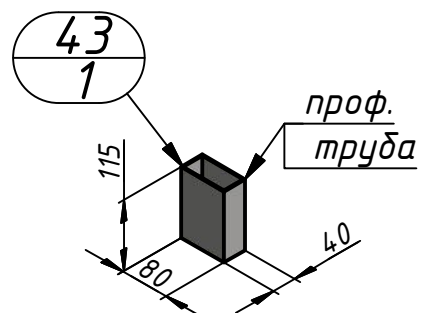
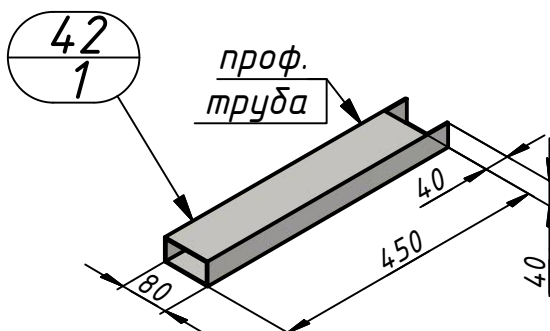
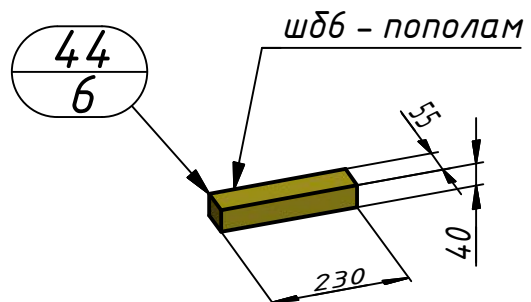
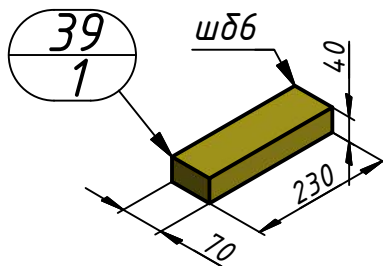
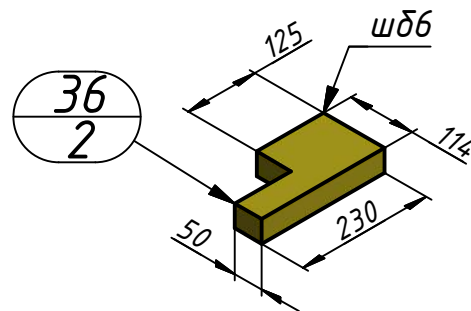
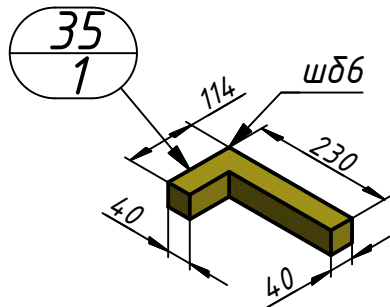
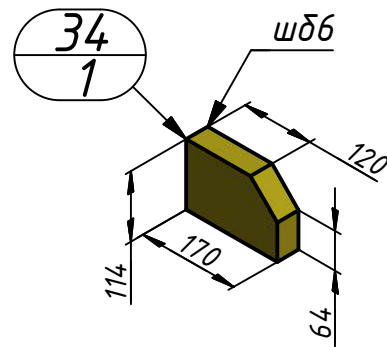
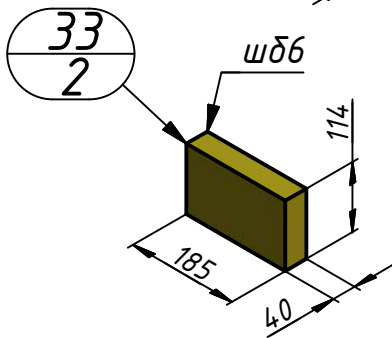
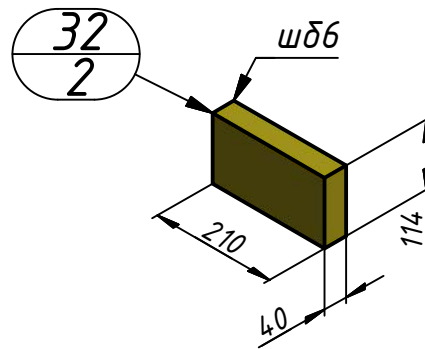
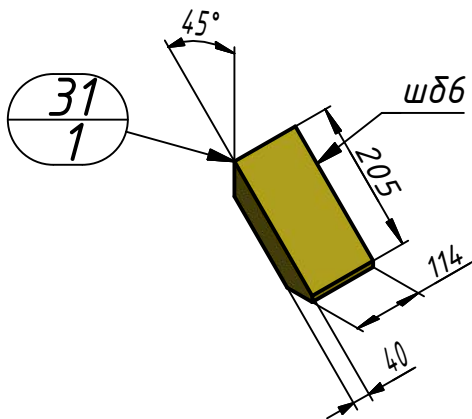
Код: ПН





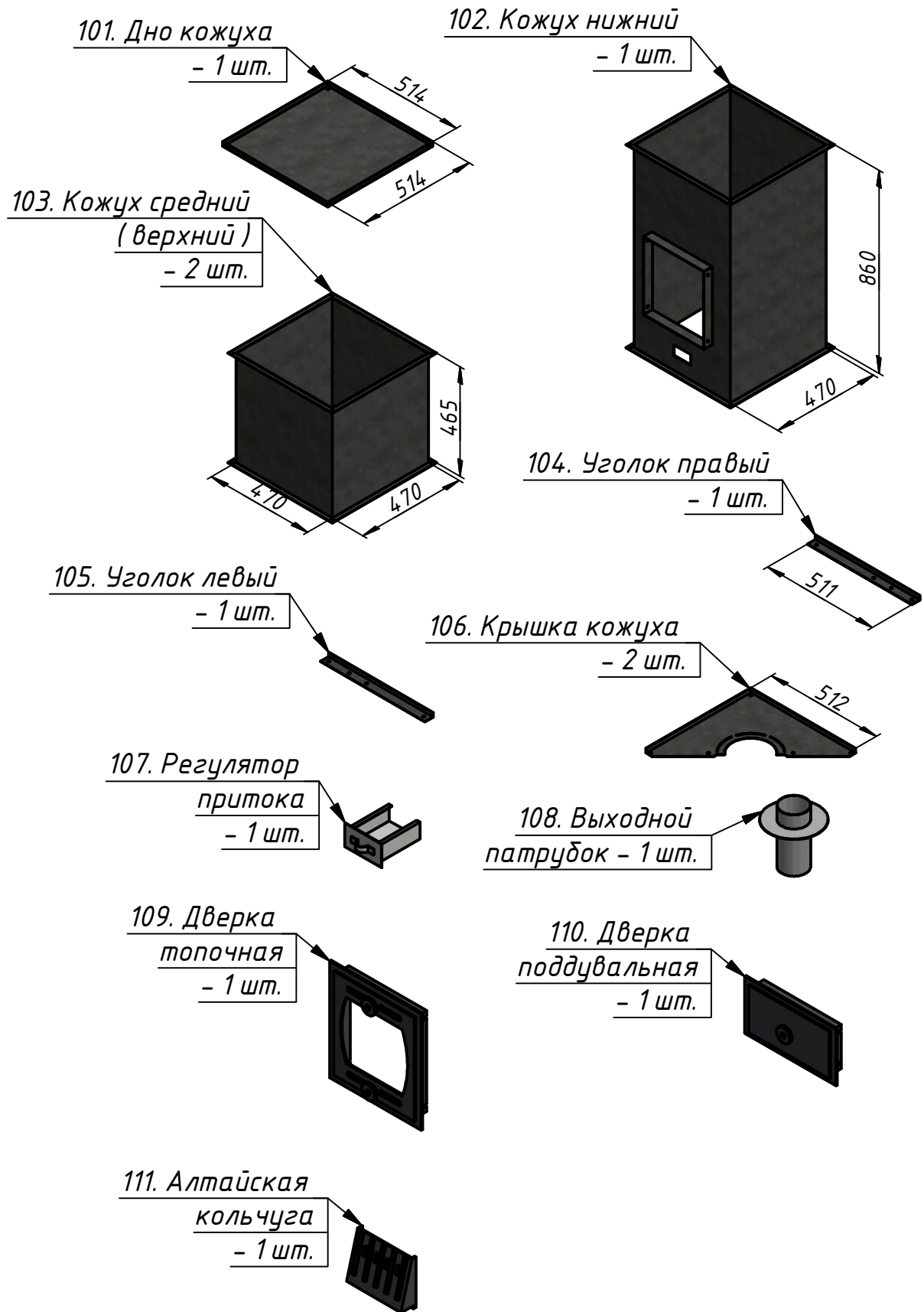
# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН



# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

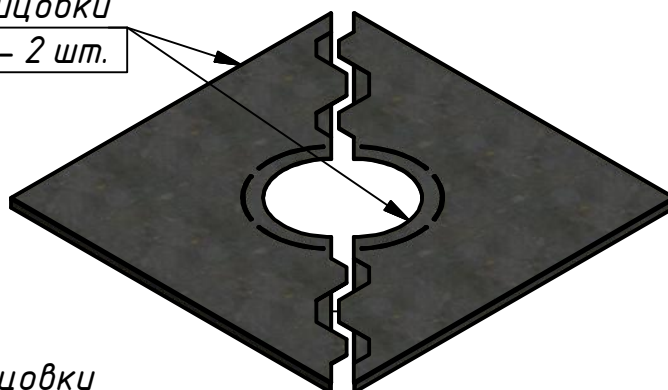


# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

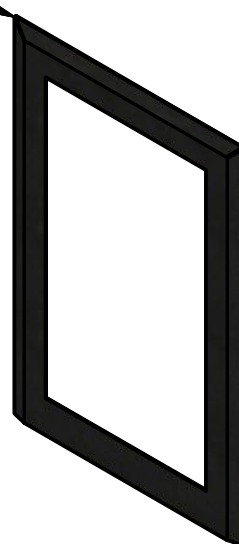
112. Крышка облицовки

- 2 шт.



113. Рамка облицовки

- 1 шт.



114. Крепеж угловой

- 12 шт.



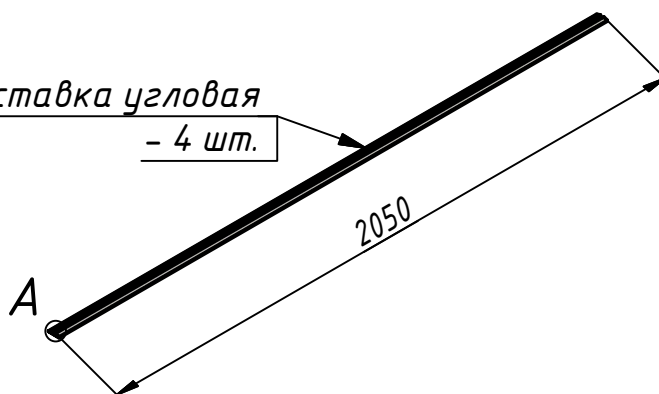
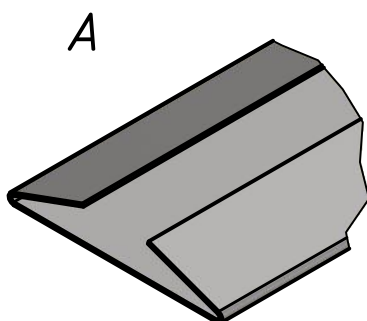
115. Крепеж клиновой

- 12 шт.



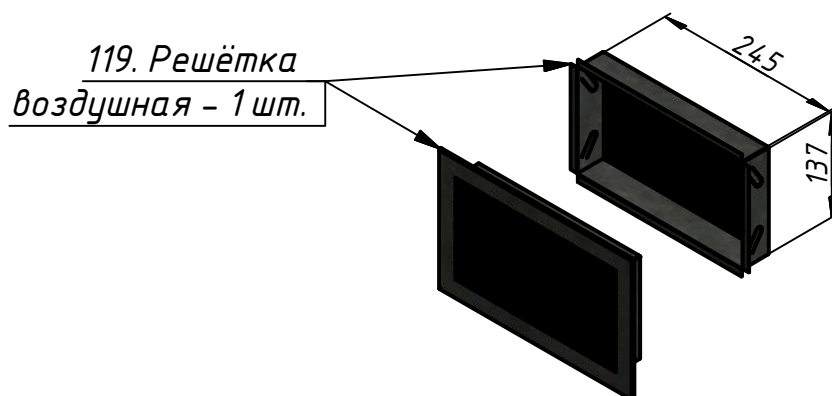
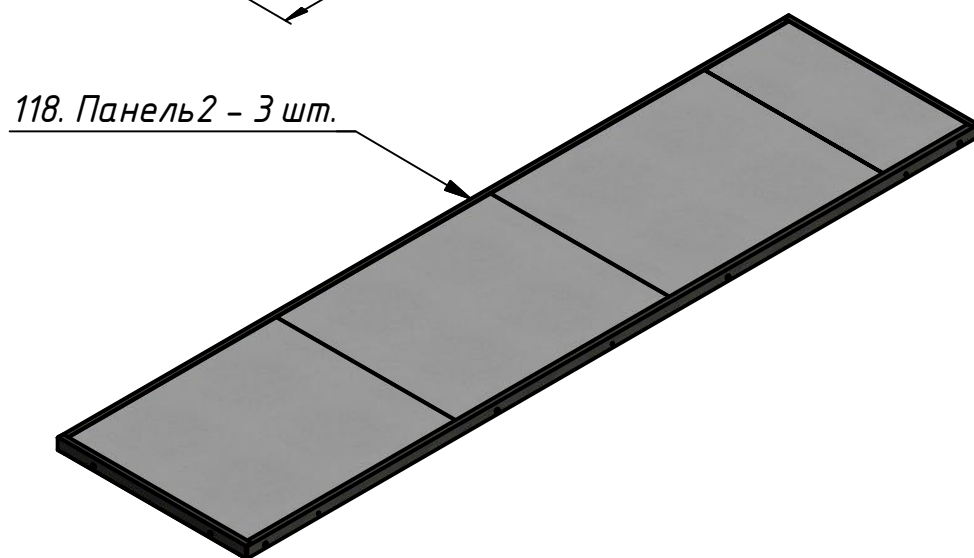
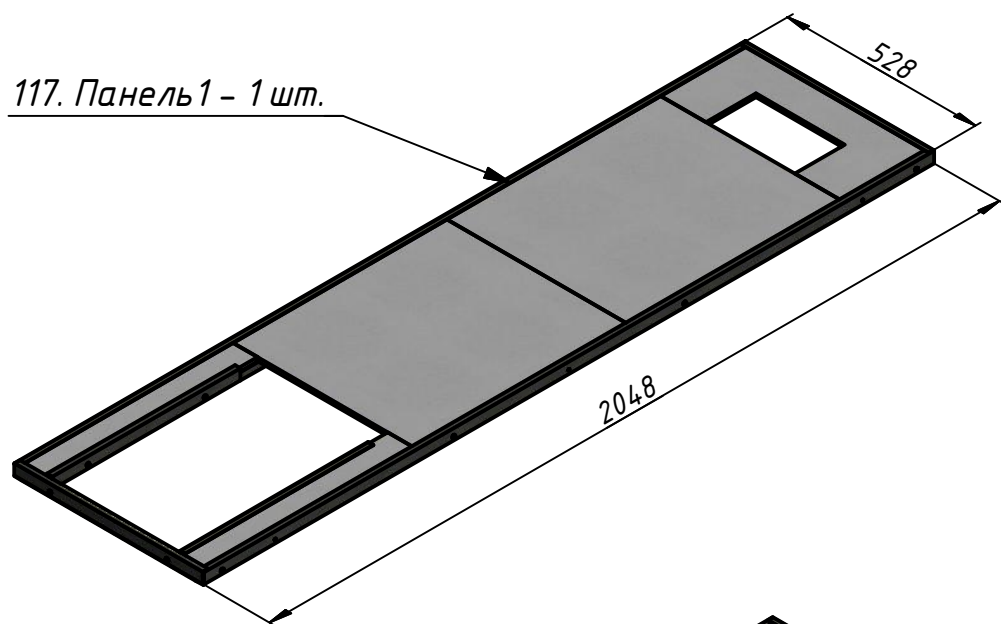
116. Вставка угловая

- 4 шт.



Печь "Нижегородка" (сборка)

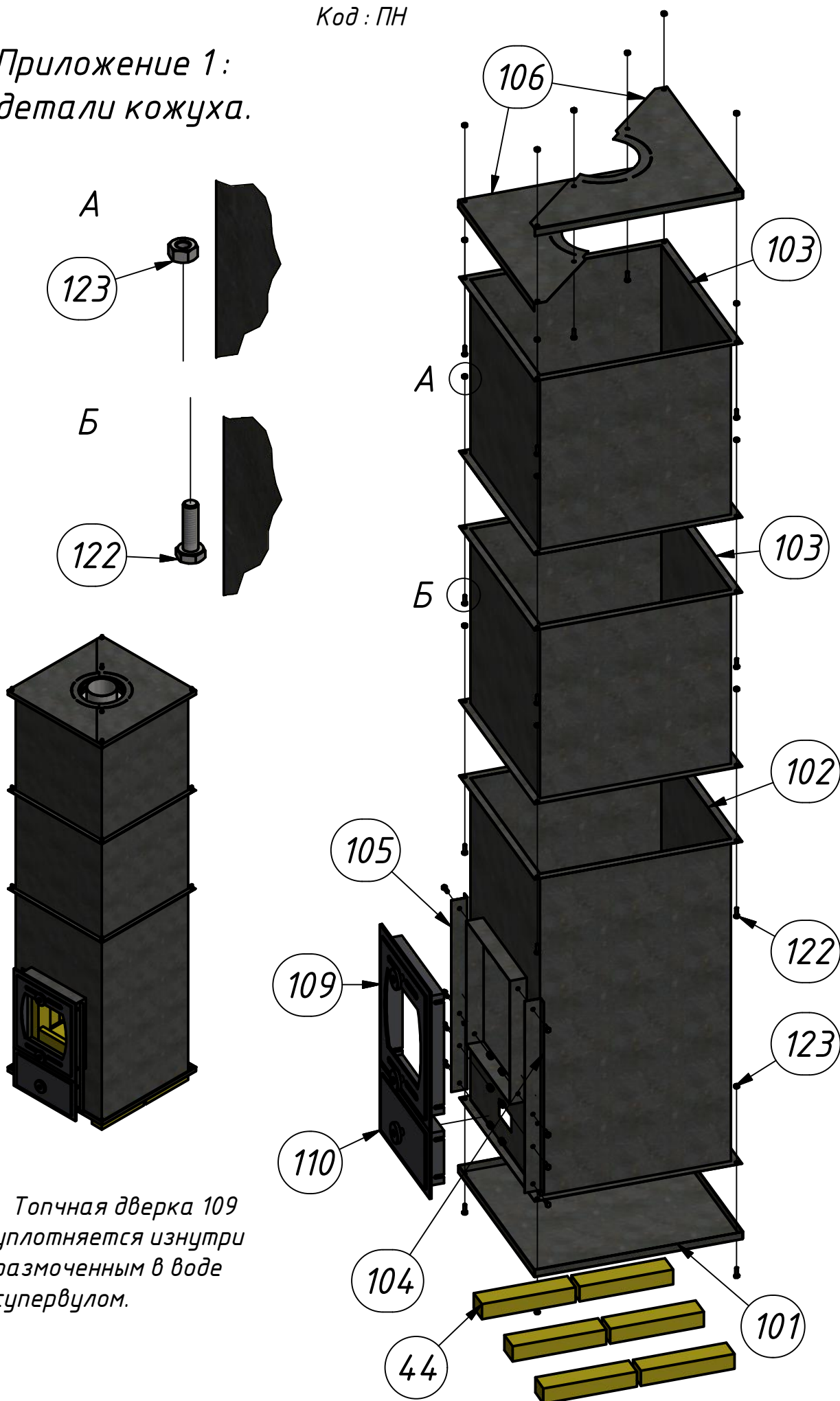
Код: ПН



# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

## Приложение 1: детали кожуха.



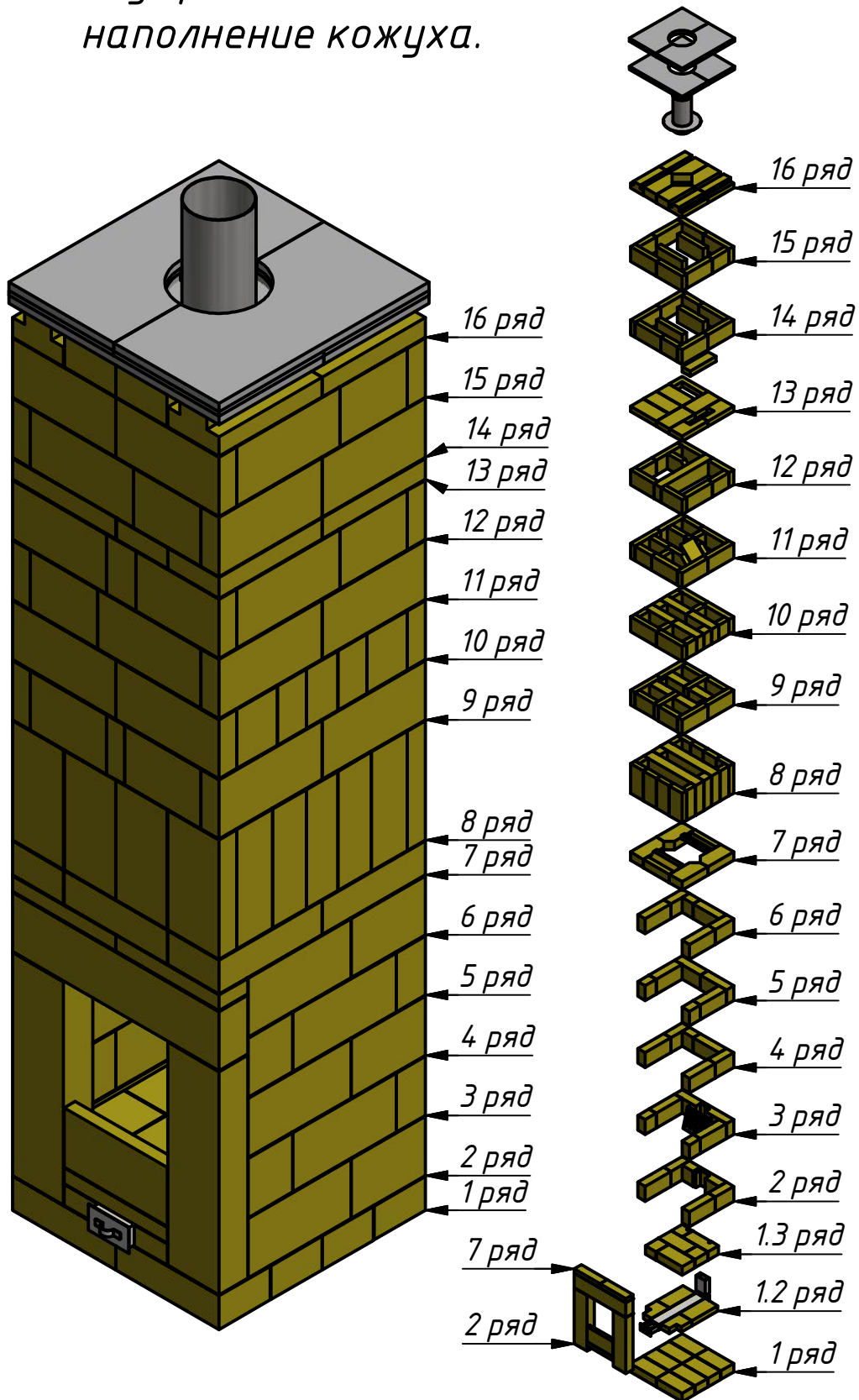
Топочная дверка 109  
уплотняется изнутри  
размоченным в воде  
супервулом.



# Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

## Приложение 2: внутреннее наполнение кожуха.



## Печь "Нижегородка" (сборка)

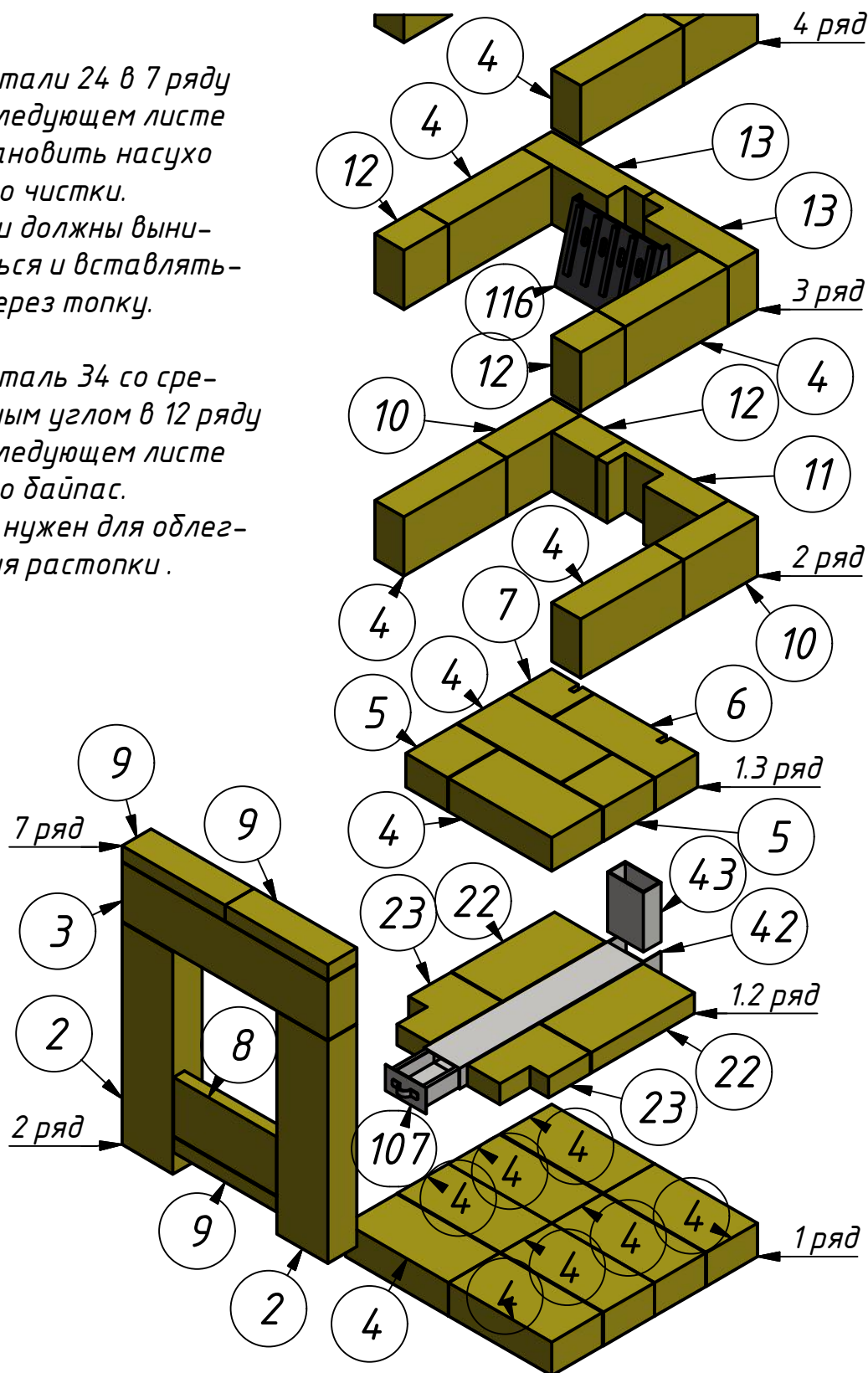
Код: ПН

## Приложение 3:

внутреннее наполнение кожуха - порядовки.

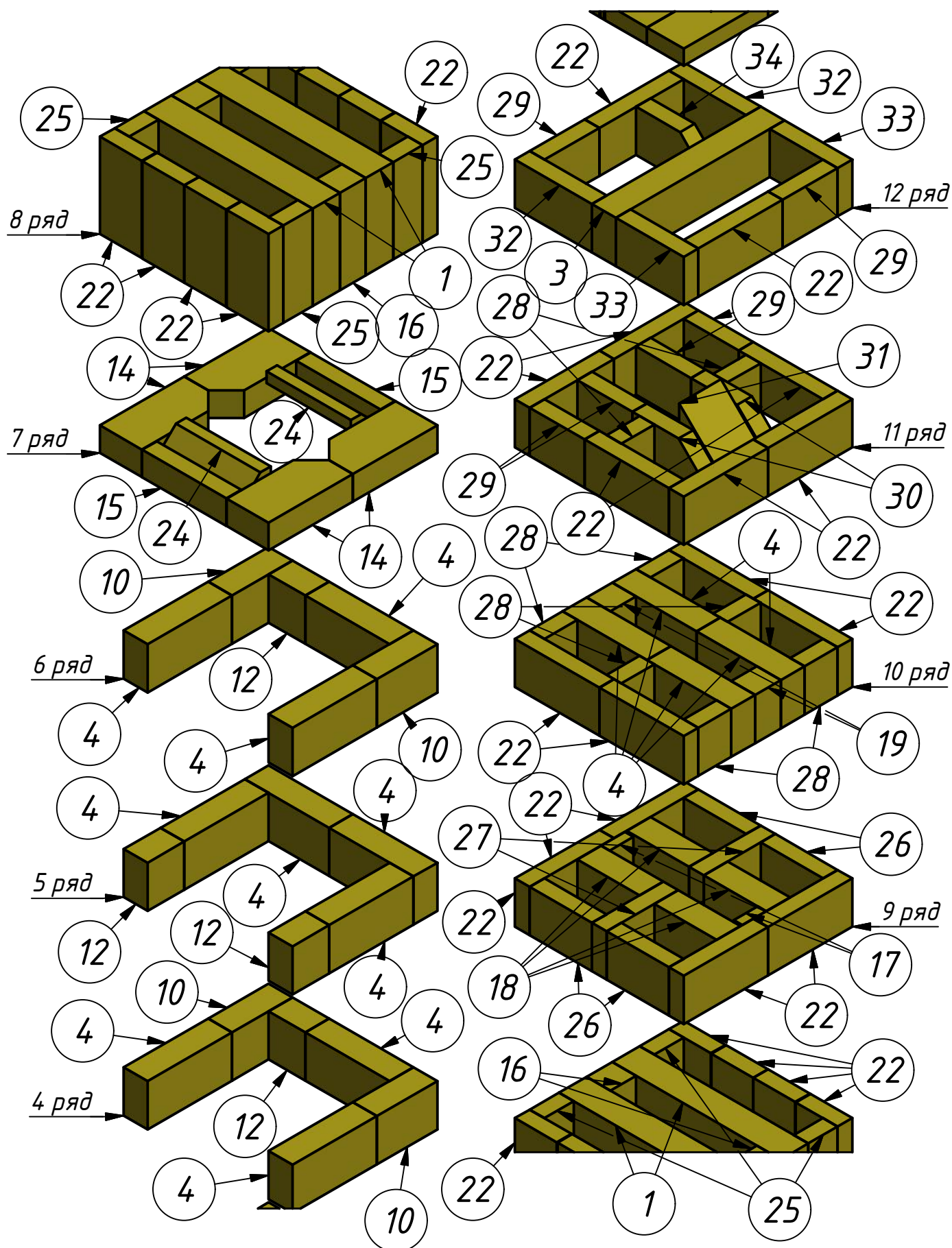
Детали 24 в 7 ряду  
на следующем листе  
установить насухо  
- это чистки.  
Они должны выни-  
маться и вставляться  
через топку.

Деталь 34 со сре-  
занным углом в 12 ряду  
на следующем листе  
- это байпас.  
Он нужен для облег-  
чения растопки.



### Приложение 3:

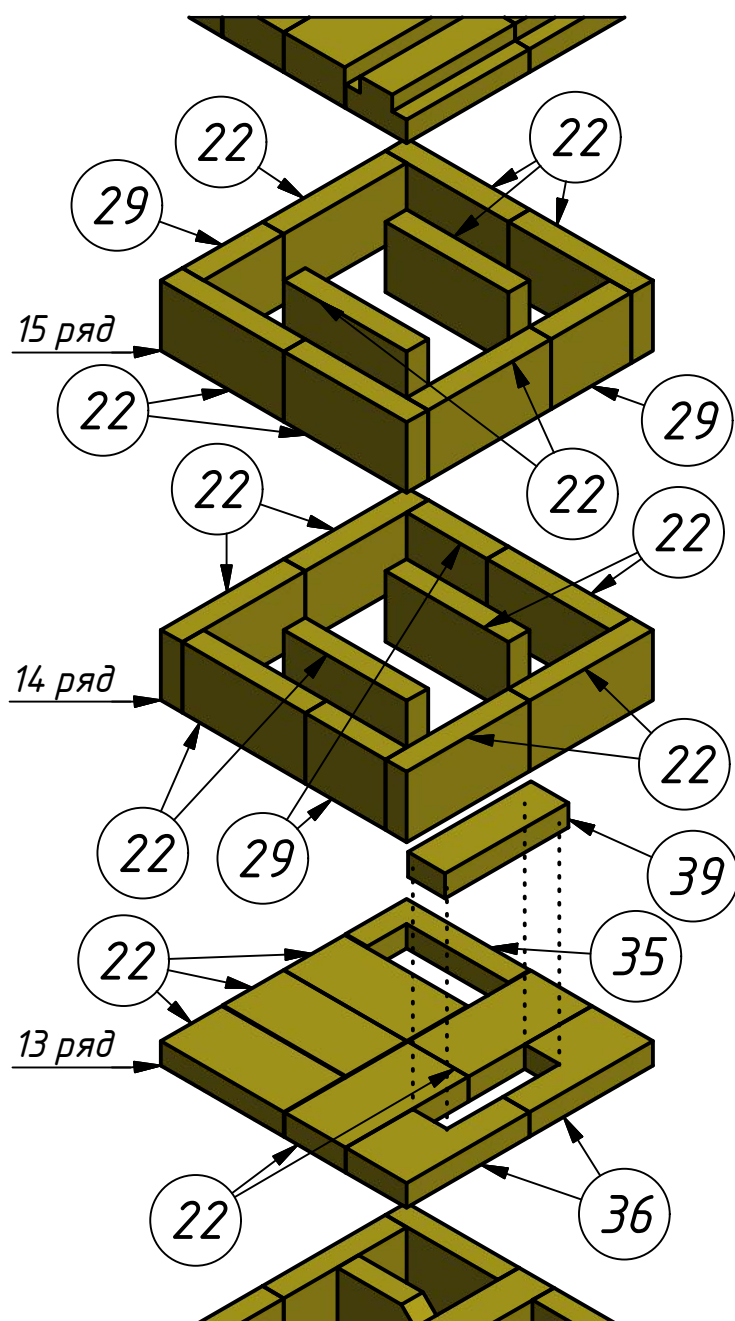
*внутреннее наполнение кожуха – порядовки.*



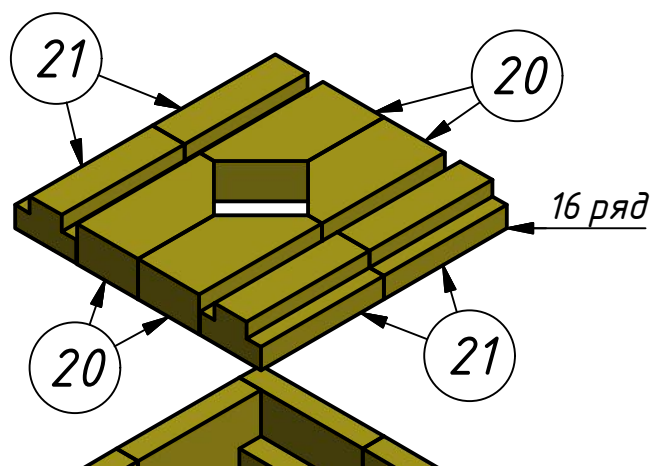
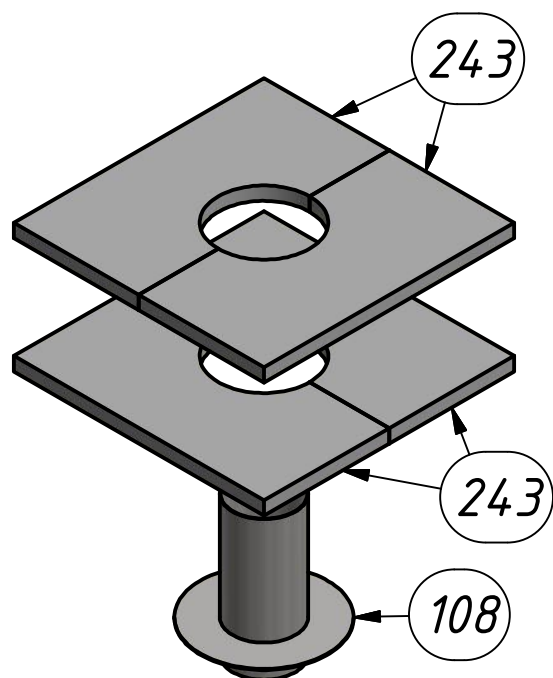
## Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

Приложение 3:  
внутреннее наполнение  
кожуха – порядовки.



Детали 21 и 39 положить насухо  
– это чистки.



Детали 243 вырезать  
по месту из супервула 25 мм,  
используя как трафарет  
крышку кожуха.

Детали 243 должны плотно  
входить между кожухом и  
сендвич-дымоходом, исклю-  
чая протечки дыма, а сверху  
прижиматься крышкой.

Если между уплотнением и  
крышкой остается зазор, то  
лучше добавить еще пару  
деталей 243.